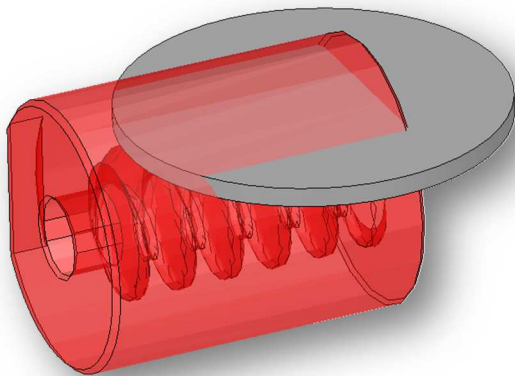


KiCoat X74

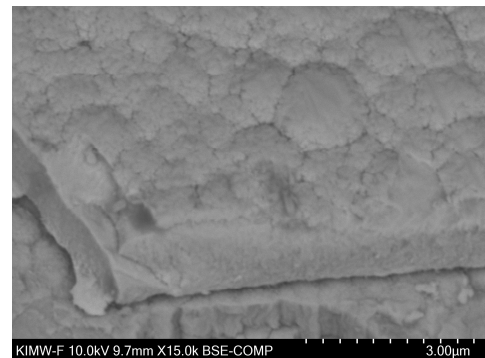
Wolframcarbid – Beschichtung (W_2C)



3D Fähigkeit KiCoat beschichteter Oberflächen: Prüfkörper aus hinterschnittiger Kontur entnommen

KiCoat X74 bietet unterschiedlich vorteilhafte Eigenschaften:

- 3D fähige Prozessführung: komplexe oder hinterschnittige Geometrien werden gleichmäßig beschichtet
- Robuster Gasphasenprozess für reproduzierbare Schichtabscheidung
- Beschichtungstemperaturen $< 500^\circ C$ ermöglicht die Beschichtung üblicher Werkzeugstähle



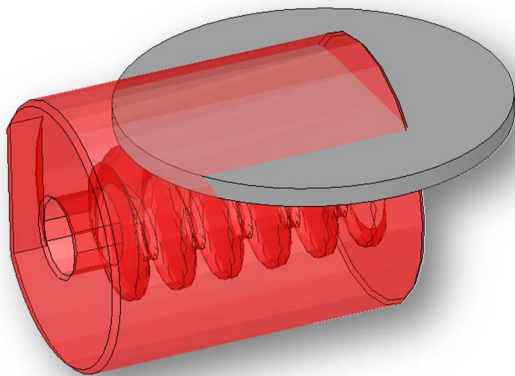
Schichtaufbau W_2C

Schichteigenschaften X74:

- Wolframcarbid weist neben guten mechanischen Eigenschaften eine sehr hohe chemische Beständigkeit auf
- Schichthärte: ca. 1800-2000 HV
- Schichtdicke: 1-3 μm
- Günstige Entformungseigenschaften
- Korrosionsschutz: ausgezeichnet
- Medienbeständigkeit in konzentrierten Laugen und Säuren (NaOH, HCl)

KiCoat X74

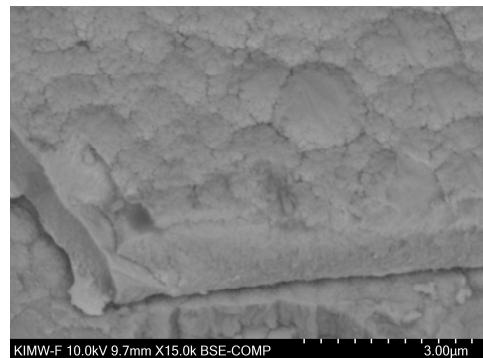
Tungsten carbide coating (W_2C)



3D capability of KiCoat coated surfaces: test specimen taken from undercut contour

KiCoat X74 offers different advantageous properties:

- 3D-capable process control: complex or undercut geometries are coated uniformly
- Robust gas phase process for reproducible coating deposition
- Coating temperatures $<500^{\circ}C$ enable the coating of common tool steels



Layer structure W_2C

Layer properties of KiCoat X74:

- In addition to good mechanical properties, tungsten carbide has a very high chemical resistance.
- Coating hardness: approx. 1800-2000 HV
- Layer thickness: 1-3 μ m
- Favourable demoulding properties
- Corrosion protection: excellent
- Resistance to media in concentrated alkalis and acids (NaOH,HCl)